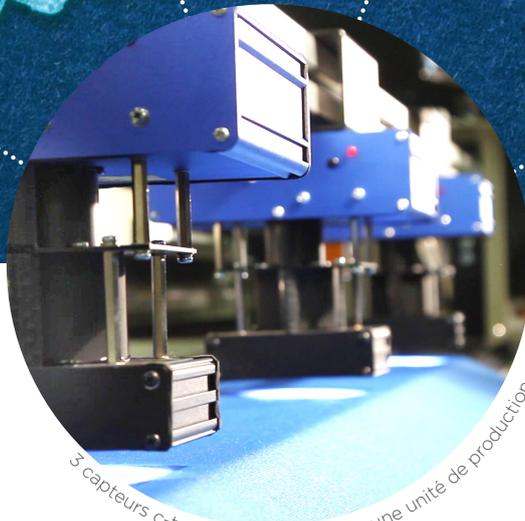


Information
en temps
réel de variation
de couleur

Allotit et sépare
les rouleaux selon
la variation de la
couleur

Plus de pertes
pour vêtements
avec nuances

Élimine le besoin
d'échantillons
physiques



3 capteurs c-tex colour en ligne sur une unité de production en continu

C-TEX COLOUR

CONTRÔLER LES VARIATIONS DE COULEUR

Configuration: Fabricants de vêtements

Les variations de couleur sont fréquentes entre lots, rouleaux et dans un même rouleau. **C-TEX COLOUR** a été conçu pour éliminer la variation de couleur dans les vêtements et autres articles confectionnés en surveillant les écarts de couleur sur toute la longueur des rouleaux.

Nous adaptons **C-TEX COLOUR**: trois capteurs répartis en ligne montés sur votre table d'inspection ou sur n'importe quelle visiteuse.

Nous installons trois capteurs: gauche, milieu, droite sur la largeur de votre machine.

C-TEX COLOUR fournit les informations suivantes

1. Carte des rouleaux : système simple de feux tricolores
2. Feuilles de calcul dans Excel : partage de l'information via des cartes des rouleaux détaillées



Cartographie des rouleaux

DyeLot #	Roll ID Number	Roll Number	Gross Length	L	R	B	To Target	To Roll Colour	Roll Delta E	Band Width	BATCH	Corrected Delta E	Shade Group	Level (% Unelev)
030721	034/002255/	5	62.44	OK	OK	OK	Passed	Passed	0.25	0.5	A_r_+	0.00	A	Level (0.1)
030721	034/002255/	6	60.13				Passed	Passed	0.25	0.5	Algb+	0.25	A	Level (0.0)
030721	034/002254/B	2	9.88				Passed	Passed	0.25	0.5	Algb+	0.25	A	Level (0.0)
030721	034/002254/B	3	60.07				Passed	Passed	0.25	0.5	Algb+	0.25	A	Level (0.1)
030721	034/002254/B	1	60.08				Passed	Passed	0.25	0.5	Algb+	0.25	A	Level (0.1)
030721	034/002255/	4	65.07				Passed	Passed	0.25	0.5	Algb+	0.25	A	Level (0.1)
030721	034/002256/	7	59.96	OK	OK	OK	Failed	Passed	0.5	0.75	AL_b-	0.25	A	Level (0.0)
030721	034/002257/A	10	50.52	OK	OK	OK	Failed	Passed	0.5	0.75	AL_b-	0.25	A	Level (0.3)
030721	034/002257/A	11	46.74	OK	OK	OK	Failed	Passed	0.75	0.75	B_r_b-	0.50	B	Level (0.5)
030721	034/002256/	9	38.33				Failed	Passed	0.5	0.75	Algb-	0.75	B	Level (0.0)
030721	034/002256/	8	30.1				Failed	Passed	0.5	0.75	Algb-	0.75	B	Level (0.0)

DeltaE Tolerance Used: 0.60 Tolerance Test: **0.8** Reset

Clipboard Export Data Export Report Export Report Short Shade Spread Print Shade R

Total Rolls	Summary
11	6 Rolls Passed Compared To Target 5 Did Not / 11 Rolls Passed Compared To Roll 0 Did Not 0 Rolls Unelev Within Themselves

Tableau d'analyse des rouleaux

Nouvelles Fonctions

1. Vous pouvez allotit et séparer les rouleaux selon les variations de couleur.
2. Elimination des coupes échantillon (gain en produit et en temps)
3. Information de variation de couleur en temps réel.
4. Élimination d'étapes intermédiaires de production telles que: étiquetage et tri des coupes des rouleaux, inspection finale des couleurs des vêtements.
5. Plus de pertes pour vêtements avec nuances de couleur.

DISTRIBUÉ PAR



www.vvc.eu - info@vvc.eu

Performances techniques

Equations Delta E
CIE1976, CMC2:1, CMC1:1

Chromaticité
TL84, D65, incandescent, cool white et autres sur demande

Matériaux
Couleurs unies, motifs, tissu imprimés, polaire et dentelle

Précision
Delta E 0,2, si nécessaire [de légères variations peuvent résulter de l'équation Delta E utilisée]

Vitesse maximale sous capteur
200m/min

Format des données
Cartographie des rouleaux, Rapports Excel, transfert direct sur ERP

Mode de fonctionnement
c-tex colour valide les variations de couleur par comparaison avec votre standard physique



C-TEX NTX LTD
Church Lane
Attenborough
Nottingham, NG9 6AS
United Kingdom

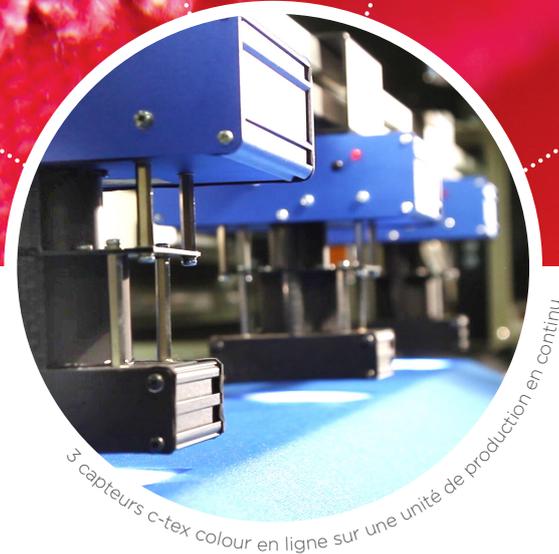
e: enquiries@c-tex.co.uk
www.c-tex.co.uk

Allotit et sépare les rouleaux selon la variation de la couleur

Envoie des informations objectives dans des formats simples à vos collègues ou vos clients

Information en temps réel de variation de couleur

Élimine le besoin d'échantillons physiques



C-TEX COLOUR

CONTRÔLE DES COULEURS EN LIGNE

Configuration: Teinture, Impression, Apprêts

La teinture, l'impression et la finition sont des défis - obtenir une couleur constante conforme, au sein d'un lot et entre lots n'est pas aisé. **C-TEX COLOUR** a été développé pour vous aider à mieux gérer les défis de la variation de couleur en temps réel.

Nous adaptons **C-TEX COLOUR**: trois capteurs répartis en ligne montés sur votre table d'inspection ou sur n'importe quelle visiteuse.

Nous instalons trois capteurs: gauche, milieu, droite sur la largeur de votre machine.

C-TEX COLOUR fournit les informations suivantes

1. Carte des rouleaux : système simple de feux tricolores
2. Feuilles de calcul dans Excel : partage de l'information via des cartes des rouleaux détaillées



Cartographie des rouleaux

DyeLot #	Roll ID Number	Roll Number	Gross Length	L	R	B	To Target	To Roll Colour	Roll Delta E	Band Width	BATCH	Corrected Delta E	Shade Group	Level (% Unelev)
030721	034/002255/	5	62.44	OK	OK	OK	Passed	Passed	0.25	0.5	A_r_+	0.00	A	Level (0.1)
030721	034/002255/	6	60.13	OK	OK	OK	Passed	Passed	0.25	0.5	Algb+	0.25	A	Level (0.0)
030721	034/002254/B	2	9.88	OK	OK	OK	Passed	Passed	0.25	0.5	Algb+	0.25	A	Level (0.0)
030721	034/002254/B	3	60.07	OK	OK	OK	Passed	Passed	0.25	0.5	Algb+	0.25	A	Level (0.1)
030721	034/002254/B	1	60.08	OK	OK	OK	Passed	Passed	0.25	0.5	Algb+	0.25	A	Level (0.1)
030721	034/002255/	4	65.07	OK	OK	OK	Failed	Failed	0.25	0.5	Algb+	0.25	A	Level (0.1)
030721	034/002256/	7	59.98	OK	OK	OK	Failed	Failed	0.5	0.75	AL_b	0.25	A	Level (0.0)
030721	034/002257/A	10	50.52	OK	OK	OK	Passed	Passed	0.5	0.75	AL_b	0.25	A	Level (0.3)
030721	034/002257/A	11	46.74	OK	OK	OK	Failed	Failed	0.75	0.75	B_r_b	0.50	B	Level (0.5)
030721	034/002256/	9	38.33	OK	OK	OK	Failed	Failed	0.5	0.75	Algb-	0.75	B	Level (0.0)
030721	034/002256/	8	30.1	OK	OK	OK	Failed	Failed	0.5	0.75	Algb-	0.75	B	Level (0.0)

DeltaE Tolerance Used 0.60 Tolerance Test **0.8** Reset

Clipboard Export Data Export Report Export Report Short Shade Spread Print Shade R

Total Rolls	Summary
11	6 Rolls Passed Compared To Target 5 Did Not / 11 Rolls Passed Compared To Roll 0 Did Not 0 Rolls Unelev Within Themselves

Tableau d'analyse des rouleaux

Nouvelles Fonctions

1. Vous pouvez allotir et séparer les rouleaux selon les variations de couleur.
2. S'il y a des variations de couleur sur toute la laize, vous pouvez retraiter ou envoyer une cartographie c-tex des pièces à vos clients pour organiser leur process de coupe.
3. Information de variation de couleur en temps réel.
4. Vous pouvez envoyer des informations objectives dans des formats simples en amont à vos collègues ou en aval à vos Clients.
5. Elimination des coupes échantillon (gain en produit et en temps)



www.vvc.eu - info@vvc.eu

Performances techniques

Equations Delta E
CIE1976, CMC2:1, CMC1:1

Chromaticité
TL84, D65, incandescent, cool white et autres sur demande

Matériaux
Couleurs unies, motifs, tissu imprimés, polaire et dentelle

Précision
Delta E 0,2, si nécessaire [de légères variations peuvent résulter de l'équation Delta E utilisée]

Vitesse maximale sous capteur
200m/min

Format des données
Cartographie des rouleaux, Rapports Excel, transfert direct sur ERP

Mode de fonctionnement
c-tex colour valide les variations de couleur par comparaison avec votre standard physique



C-TEX NTX LTD
Church Lane
Attenborough
Nottingham, NG9 6AS
United Kingdom

e: enquiries@c-tex.co.uk
www.c-tex.co.uk