



# Color i<sup>®</sup>QC

Logiciel de colorimétrie



### Plus d'efficacité au sein de votre laboratoire

Color iQC simplifie le contrôle qualité des couleurs. Vous pouvez ainsi vous concentrer sur votre travail et non sur le logiciel.

Les flux de production pilotés par les tâches s'adaptent à vos processus : les données vous sont fournies au format que vous préférez. Vous pouvez, de plus, imprimer exactement ce que vous voyez.

#### Exemple réel :

*Les produits façonnés pour la société XYZ requièrent des couleurs et valeurs de tolérance similaires à celle d'un travail antérieur, mais le temps de cycle et la température diffèrent. Les modèles de travail vous permettent de récupérer le travail antérieur et de l'adapter aux nouveaux paramètres en un tour de main.*

Grâce au stockage sur le réseau, un plus grand nombre d'opérateurs peuvent accéder aux données localement ou à distance sans compromettre l'intégrité des données. Vous n'avez en outre pas besoin d'un système de production pour voir les résultats. Les responsables du laboratoire et les chefs d'équipe bénéficient d'un accès à distance pour visualiser ou documenter un travail, ou encore prendre toute autre mesure nécessaire, sans interférer avec le système de production.

#### Exemple réel :

*Votre atelier tourne à plein rendement, or un site annexe est en mesure de fabriquer les pièces. Vous pouvez aisément affecter le travail à un autre opérateur Color iQC et lui en transmettre tous les paramètres.*

Les modèles permettent une mise en route plus rapide et sont faciles à personnaliser selon les préférences de chaque opérateur. Il vous suffit de configurer un travail une fois pour que le logiciel se souvienne de tout, y compris de votre affichage préféré.

### Une collaboration plus efficace avec les autres infrastructures dans le monde, la chaîne d'approvisionnement et les clients

La fonction de soumission électronique e-Submit exploite la

rapidité et la portée d'Internet pour rationaliser la collaboration à la mise au point des produits avec les autres infrastructures dans le monde, la chaîne d'approvisionnement et les clients.

#### Exemple réel :

*Demandez à vos clients d'approuver des échantillons numériques avant d'engager plus de temps et de moyens sur les échantillons physiques. Les soumissions électroniques permettent d'économiser du temps, tant en termes d'heures-personnes que de temps-machine, car vous produisez des échantillons physiques sur la base d'échantillons numériques déjà approuvés.*

NetProfiler® activé, vous avez le potentiel de faire fonctionner tous vos spectrophotomètres de façon cohérente à tout moment, partout et ce, à partir d'un unique lieu éloigné. NetProfiler est universel, c'est-à-dire que vous pouvez réduire les variations entre instruments de la plupart des marques de spectrophotomètres.

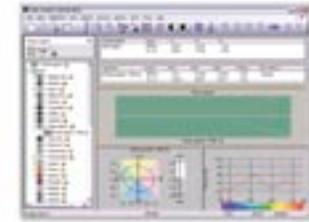
### Compatibilité avec votre capital le plus important : les données chromatiques

Color iQC est compatible avec la plupart des formats de données chromatiques. Vous pouvez donc effectuer une mise à jour en toute facilité et sans risque pour vos données.

#### Quel est l'impact de vos processus sur la couleur ?

Le temps de fonctionnement, la température, le taux d'humidité et d'autres facteurs inhérents au site ou à l'équipement peuvent affecter la cohérence des couleurs. Color iQC est doté des fonctionnalités dont vous avez besoin pour identifier les variables des processus et en effectuer le suivi tout en minimisant leurs effets sur la couleur, à savoir :

- L'étiquetage, pour diagnostiquer tout problème matériel ou détecter les glissements chromatiques liés aux processus.
- Le calcul logique des tolérances, pour neutraliser les variables des processus tout en maintenant les couleurs dans la plage acceptable pour le client.



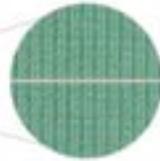
Avant texturation



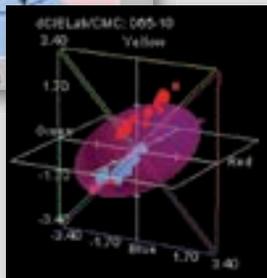
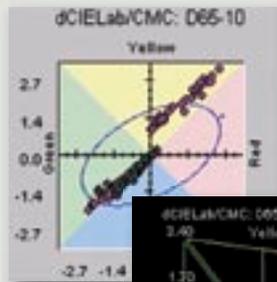
# s'adapte à votre flux de production

## Color iQC est compatible avec votre capital le plus important : les données chromatiques

Qu'en pensera le client ?  
La couleur à l'écran vous aide à décider.  
Elle simule votre produit  
après l'ajout de la texture.



Après texturation



### Calcul logique des tolérances

Il améliore les taux d'approbation en vous aidant à prédire ce que votre client approuvera. En outre, le tracé 3D vous permet de mieux gérer les écarts acceptables au sein d'un lot.



## Soumission électronique d'échantillons pour une fraction du coût !

La communication électronique des couleurs est désormais plus facile, et aussi beaucoup moins chère.

Vous pouvez désormais simuler électroniquement les couleurs avec les textures. Mieux encore, vous pouvez partager ces simulations réelles pour une fraction du coût d'un simulateur dédié. Cette fonctionnalité fait partie intégrante du logiciel Color iQC. Vous n'avez donc pas besoin d'un programme séparé.

## Nouvelles versions pour l'encadrement

Inutile d'investir dans un système complet juste pour visionner des données. Tout système Color iQC ou iMatch est disponible en une version pratique pour la direction. Vous êtes informé(e) de ce qui se passe au labo ou en production sans quitter votre bureau.

## Caractéristiques techniques de Color iQC

| Espaces colorimétriques   | CIE L*a*b*, CIE L*C*h*, Hunter Lab, CIE (XYZy)  | Contrôle qualité  | Color iQC |          |               |
|---------------------------|---|---|-----------|----------|---------------|
|                           |   |   | De base   | Standard | Professionnel |
| Angles d'observation      | 2 degrés, 10 degrés   | Couleur et apparence à l'écran texturée<br>Calcul automatique [Intelligent]<br>des tolérances |           | ■        | ■             |
| Illuminants               | D50, D55, D65, D75, F2, F7, F11, C, A, Horizon (GretagMacbeth), TL84, Ultralume 3000  | Personnalisation de l'affichage   |           | ■        | ■             |
| Différences de couleur    | FMCI, CIE DL*, Da*, Db*, CIE DL*, DC*, DH*, Hunter DL, Da, Db   | Base de données en réseau   | ■         | ■        | ■             |
| Acceptation/refus         | Tous les attributs des systèmes CIE Lab, CIE Lch or Hunter Lab, CMC (l:c), CIE2000 (l:c:h)  | Liaison aux systèmes de conception [CxF]  | ■         | ■        | ■             |
| Indices standard          | Blancheur [ASTM E313, CIE, GANZ, Berger, Stensby, Taube, Tappi]<br>Jaunissement [ASTM E313, D1925], opacité [Tappi, rapport de contraste]<br>Force [SWL, somme, somme des valeurs pondérées], haze (voile), notation Munsell<br>Jus d'orange, brillance [ASTM E429, Gloss60]<br>Échelle de gris [Coloration ISO 105, transition]<br>Métamérisme, index de constance chromatique, APHA               | Flux de production piloté par les tâches  | ■         | ■        | ■             |
|                           |   | Procédures personnalisables   | ■         | ■        | ■             |
|                           |   | NetProfiler activé  | ■         | ■        | ■             |
|                           |   | Tracés et graphiques interactifs  | ■         | ■        | ■             |
| Fonctions supplémentaires | Affichages personnalisés<br>Tracés et graphiques interactifs<br>Fichiers de production<br>Plusieurs niveaux de protection par mot de passe<br>Étiquetage et suivi des données<br>Formats des fichiers de sortie à distance<br>Fonction de soumission électronique e-Submit<br>Plusieurs méthodes de calcul des tolérances [utilisateur, statistique, CMC, historique]<br>NetProfiler activé<br>APHA | Envoi électronique et étiquetage intégré  |           | ■        | ■             |
|                           |   | Sortie des fichiers à distance  |           | ■        | ■             |
|                           |   | Aide contextuelle   | ■         | ■        | ■             |
|                           |   | Guides d'apprentissage  | ■         | ■        | ■             |
|                           |   | Mises à jour logicielles automatiques [la première année]                                     | ■         | ■        | ■             |
|                           |   | Formation en ligne  | ■         | ■        | ■             |
|                           |   | Principales fonctions protégées par mot de passe  | ■         | ■        | ■             |
|                           |   | Importation de fichiers concurrents   | ■         | ■        | ■             |



### Color iQC...

- rationalise le contrôle qualité des couleurs ;
- s'adapte à votre flux de production ;
- facilite et accélère le partage des données.

### Vous pouvez ainsi...

- gérer plusieurs travaux à la fois sans difficulté ;
- optimiser la durée des processus et les temps-machine ;
- produire des couleurs précises plus rapidement.

Enfin un système qui accélère le contrôle colorimétrique et qui travaille comme vous. Pour vous, dès aujourd'hui !

Le logiciel Color iQC est compatible avec les spectrophotomètres de pointe ColorEye® de GretagMacbeth ainsi qu'avec les spectrophotomètres de la plupart des autres marques.

## gretagmacbeth

États-Unis : Tél. : +1 800 622 2384, 845 565 7660, fax : +1 845 561 0267  
 Suisse : Tél. : +41 44 842 24 00, fax : +41 44 842 22 22  
 Royaume-Uni : Tél. : +44 1928 280050, fax : +44 1928 280080  
 Allemagne : Tél. : +49 61 0279 570, fax : +49 61 0279 5757  
 Chine, Hong Kong : Tél. : +852 2368 7738, fax : +852 2368 6717  
 Chine, Shanghai : Tél. : +86 21 58684348, fax : +86 21 58684358  
 Italie : Tél. : +39 0574 527755, fax : +39 0574 527671  
 France : Tél. : +33 161 062 180, fax : +33 134 620 947  
 Russie : Tél. : +7 095 502 92 65, fax : +7 095 502 92 67

Visitez notre site Web à l'adresse [www.gretagmacbeth.com](http://www.gretagmacbeth.com)  
 © 2005, GretagMacbeth. Tous droits réservés. Réf. 420775 (03/05).